

ESTADO DA JUNTA	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
<b>JUNTA RÍGIDA (Estado plástico-vitrificada)</b>	<b>ATAQUE QUÍMICO</b> - Incompatibilidade da junta com o fluido	- Especificar o material da junta correto em relação ao fluido.
	<b>ALTA TEMPERATURA</b> - Temperatura de trabalho do fluido é superior à temperatura limite da junta	- Utilizar uma junta que suporte temperaturas mais elevadas.
	<b>VARIAÇÃO TÉRMICA DO FLUIDO</b> - Oscilações de temperatura de trabalho do fluido (aquecimento e resfriamento).  - Isolamento térmico da linha ineficiente.	- Se for natural a variação térmica no processo, utilizar o Quimflex ou Juntas Espirais.  - Providenciar o isolamento adequado da linha.
<b>JUNTA AMOLECIDA E/OU PEGAJOSA</b>	<b>ATAQUE QUÍMICO</b> - Incompatibilidade da junta com o fluido	- Especificar o material da junta correto, em relação ao fluido.
<b>JUNTA COM ESMAGAMENTO NÃO UNIFORME</b>	<b>FACE DO FLANGE DANIFICADA</b>  - Rugosidades. - Riscos. - Ranhuras, etc.	- Providenciar reparo do flange. Se não for possível utilizar uma junta com maior espessura ou uma junta macia, por exemplo: PTFE Stampflex.
	<b>FALTA DE PARALELISMO ENTRE OS FLANGES</b>  - Flanges e contra flange não paralelos.	- Providenciar o paralelismo. Verificar flanges mal soldados, falta de parafuso no flange, sequência incorreta de aperto, torques diferenciados, parafusos de materiais diferentes.
	<b>ERRO DE DIMENSIONAMENTO DOS FLANGES</b>  - Pressão de trabalho do fluido acima da classe de pressão do flange.	- Utilizar um flange de classe adequada.
	<b>DESALINHAMENTO DA TABULAÇÃO</b>  - Falta de suportes (ancoragens). - Suportes danificados.	- Aumentar o número de suportes (ancoragens). - Fazer uma manutenção nos suportes.
<b>JUNTA COM FLEXIBILIDADE APARENTEMENTE NORMAL, PORÉM OCORRENDO VAZAMENTO PELO FLANGE</b>	<b>FALTA DE CARGA DE COMPRESSÃO DO FLANGE SOBRE A JUNTA</b>  - Pressão interna do fluido superior à carga de compressão dos parafusos.	- Aumentar o torque dos parafusos. - Lubrificar o filete do parafuso e da porca para diminuir o atrito. - Observar se os parafusos são de mesmo material ou se está faltando parafuso no flange